

NEU  
NEW

DIN 7504 M-T (~ISO 15481)

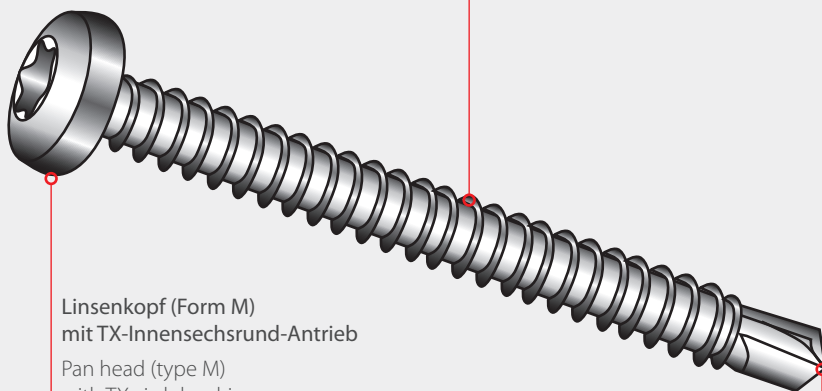
A4

**NEU – jetzt auch in A4!**  
Edelstahl-Bohrschrauben  
mit Linsenkopf, Form M  
für Weichmetalle  
(z.B. Aluminium)  
mit TX-Innensechsrund-  
Antrieb

**NEW – now also in A4!**  
Stainless steel pan head  
drilling screws, type M  
for soft metals  
(e.g. aluminium)  
with TX-six lobe drive

• Gewinde für die  
optimale Verschraubung  
in Weichmetall

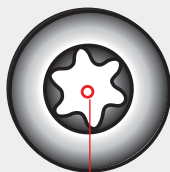
Thread for the optimal  
fixation in a luminium



• Linsenkopf (Form M)  
mit TX-Innensechsrund-Antrieb  
Pan head (type M)  
with TX-six lobe drive

• Bohrspitze für  
punktgenaues  
Ansetzen

Drilling point  
for exact fix



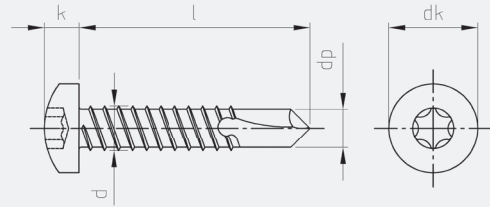
• Linsenkopf (Form M)  
mit TX-Innensechsrund-Antrieb

Pan head (type M)  
with TX-six lobe drive



**DIN 7504 M-T (~ISO 15481)**

**A4**



**NEU – jetzt auch in A4!**

Edelstahl-Bohrschrauben mit Linsenkopf, Form M

für Weichmetalle (z.B. Aluminium)

mit TX-Innensechsrund-Antrieb

**Vorteile**

Punktgenaues Ansetzen durch die spezielle Bohrspitze, optimale Kraftübertragung (Drehmoment), minimierter Arbeits- und Zeitaufwand (nur ein Arbeitsgang nötig), optimale und saubere Verschraubung, Minimierung von Montage- und Verarbeitungskosten.

**Anwendung**

Metallbau

**NEW – now also in A4!**

Stainless steel pan head drilling screws, type M

for soft metals

(e.g. aluminium)

with TX-six lobe drive

**Advantages**

Exact locating due to the special drilling point, ideal power transmission (torque), minimized expenditure of work and time (only one work step necessary), optimal and clean connection, minimization of installation and processing costs.

**Application**

Metal construction

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
<b>l/mm</b>						
9,5	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	
13	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	
16		● ■	● ■	● ■	● ■	
19		● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
22		● ■	● ■	● ■	● ■	
25		● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
32			● ■	● ■	● ■	● ■
38				● ■	● ■	● ■
40						● ■
45					● ■	● ■
50					● ■	● ■
60					● ■	● ■
70					● ■	
75						●

	1000	1000	1000 ≥ 25 500	1000 ≥ 32 500	500 ≥ 45 200	1000 ≥ 25 500 ≥ 45 200
<b>dk</b>	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
<b>k</b>	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95
<b>p</b>	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7
<b>dp</b>	2,3	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8
<b>*</b>	0,7–1,9	0,7–2,25	0,7–2,4	1,75–3,0	1,75–4,4	1,75–5,25
<b>TX</b>	TX8	TX10	TX15	TX20	TX25	TX25

\* Bohrbereich  
Drilling capacity

A1/A2 ● A4 ■

